

>>> Механические исследования

Наименование работ	Заказчик	Сроки выполнения
Исследования гаек М30, изготовленных из металлопроката АО «ОЭМК»	ООО «ОСПАЗ»	2023
Определение коэффициента трения между контактными поверхностями	ООО Полимер Экспорт»	2022
Работы по механическим испытаниям материалов, крепежных изделий, сварных соединений	ООО «Альянс Л» ООО «А ГРУПП Стальные Конструкции» ООО «Фортис» АО «НИИ мостов» АО «ПО «Возрождение» ООО «БалтМостСтрой» ООО «БАУ-ДС» ООО «ЕТС» ООО «ГНС» АО «ПСК «Энергопроект» АО «ЭПСК» ООО «ЛенСпецСталь» ООО «ПИК» ООО «РосШпунт» ООО «ТК»	2018-2022
Работы по механическим испытаниям материалов, метизов и сварных соединений	ООО «Группа компаний БИС»	2019-2020
Исследование свойств основного металла и зон сварных стыковых соединений в зоне наплавки пересечений монтажных стыковых сварных швов листа настила балластного корыта арочного железнодорожного пролетного строения Lp=227 м Объект: «Строительство транспортного перехода через Керченский пролив»	ПАО «МОСТОТРЕСТ»	2018
Механические испытания сварных соединений и высокопрочных болтокомплектов Объект: «Скоростная автомобильная дорога Москва – Санкт-Петербург на участках км 543 – км 646 и км 646 – км 684»	АО «ИДЖ ИЧТАШ АСТАЛДИ ИДЖА ИНШААТ АНОНИМ ШИРКЕТИ» ООО «СК «Мостоотряд-17» АО «Трест «Гидромонтаж» ООО «СК НЕВА»	2017-2020
Испытания высокопрочных болтов производства филиала «Орловский» ОАО «Северсталь-метиз» ООО «ОСПАЗ»	ОАО «Северсталь-метиз» ООО «ОСПАЗ»	2010-2022
Подготовка к внедрению стального гнутого трапецеидального профиля из стали S420MC, производства ООО «ССАБ Шведская Сталь СНГ», для продольных ребер ортотропных плит стальных конструкций мостов на территории Российской Федерации	ООО «ССАБ Шведская Сталь СНГ»	2017-2018
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ЧАО «Дружковский метизный завод» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 - ГОСТ Р 52646-2006 и ГОСТ 32484.1-2013 – ГОСТ 32484.6-2013	ЧАО «Дружковский метизный завод»	2017-2018
Механические испытания сварных стыковых соединений металлоконструкций каркаса здания Объект: «Строительство административного здания Управления ФССП по Республике Карелия г. Петрозаводск»	УФССП России по Республике Карелия	2017
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ООО «Инструмент-Сервис» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 - ГОСТ Р 52646-2006 и ГОСТ 32484.1-2013 – ГОСТ 32484.6-2013	ООО «Инструмент-Сервис»	2017
Определение причин разрушения захвата узла сопряжения понтонов, определение химического состава металла захвата с целью подтверждения его соответствия проекту	АО «Фирма ДЕКО»	2017
Сертификационные испытания шпилек упоров SD1-A и керамических колец UF на соответствие требованиям п. 6.3.7 ГОСТ Р 55738-2013	ООО «ОСПАЗ»	2017
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ООО ЗВК «БЕРВЕЛ» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 - ГОСТ Р 52646-2006 и ГОСТ 32484.1-2013 – ГОСТ 32484.6-2013	ООО ЗВК «БЕРВЕЛ»	2016

Проведение независимой экспертизы качества продукции (шайб), поставленных в ОАО «Северсталь-метиз» ООО «Чайковский завод метизов»	Арбитражный суд Орловской области	2016
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ООО «ОСПАЗ» ГОСТ Р 52643-2006 - ГОСТ Р 52646-2006 и ГОСТ 32484.1-2013 – ГОСТ 32484.6-2013	ООО «ОСПАЗ»	2016
Сертификационные испытания шпилек упоров SD1-A и керамических колец UF на соответствие требованиям п. 6.3.7 ГОСТ Р 55738-2013	ООО «БАУ-ДС»	2016
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ЧАО «Дружковский метизный завод» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 - ГОСТ Р 52646-2006 и ГОСТ 32484.1-2013 – ГОСТ 32484.6-2013	ЧАО «Дружковский метизный завод»	2016
Инженерное сопровождение применения грунтовок ЦВЭС®-А по ТУ 2312-004-12288779-99 для контактных поверхностей болтовых соединений пролетных строений мостов Объект: «Строительство транспортного перехода через Керченский пролив»	ПАО «МОСТОТРЕСТ»	2016-2017
Разработка Указаний по применению высокопрочных болтокомплектов с термомодифицированным покрытием производства ОАО «Северсталь-метиз» с учетом температуры металла Объект: «Строительство транспортного перехода через Керченский пролив»	ПАО «МОСТОТРЕСТ»	2016
Определение свойств шпилек в виде круглых стержней с головкой и керамических колец для сталежелезобетонных автодорожных мостов в рамках сертификации на соответствие ГОСТ Р 55738-2013. Производитель шпилек в виде круглых стержней с головкой и поставщик керамических колец: AS Scholer+Volte GmbH, Гевельсберг, Германия	ООО «БАУ-ДС»	2015
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ПАО «Дружковский метизный завод» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 - ГОСТ Р 52646-2006 и ГОСТ 32484.1-2013 – ГОСТ 32484.6-2013	ПАО «Дружковский метизный завод»	2015
Разработка Технических указаний по применению защитно-фрикционной композиции ЦВЭС®-А по ТУ 2312092-12288779-2013 в болтовых соединениях пролетных строений	ПАО «МОСТОТРЕСТ» МТФ "МО-4"	2015
Научно-техническое сопровождение внедрения фрикционно-защитных покрытий фирмы STEELPAINT в болтовых соединениях стальных конструкций мостов	ООО «Стилпеинт-Ру. Лакокрасочная продукция»	2015-2019
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ПАО «ДРУЖКОВСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52646-2006	ПАО «Дружковский метизный завод»	2014
Инженерное сопровождение внедрения грунтовок ЦВЭС®-А по ТУ 2312-004-12288779-99 для контактных поверхностей болтовых соединений пролетных строений мостов на объектах ОАО «МОСТОТРЕСТ»	ПАО «МОСТОТРЕСТ»	2013-2014
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ООО «Инструмент-Сервис» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52646-2006	ООО «Инструмент-Сервис»	2014
Определение коэффициента трения контактных поверхностей с покрытием «Спрей цинк 400»®	ООО «Техносвар КС»	2014
Оценка пригодности применения шпилек RD M24 по ИСО 13918 фирмы КОСО взамен болтов M24 для крепления стоек барьерного ограждения по ГОСТ 26804 на автодорожных мостах	ОАО «Мостострой № 6» Мостоотряд № 75	2013
Научно-техническое сопровождение внедрения фрикционно-защитных покрытий фирмы STEELPAINT в болтовых соединениях стальных конструкций мостов Оценка фрикционных характеристик покрытия при различных вариантах его использования	ООО «Стилпеинт-Ру. Лакокрасочная продукция»	2013
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ОАО «Северсталь-метиз» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52646-2006	ОАО «Северсталь-метиз» филиал «Орловский»	2013
Исследование свойств металла и сварных соединений упоров в виде круглых стержней с головкой производства ООО	ООО «Техносвар КС»	2012

«Техносвар КС» для сталежелезобетонных автодорожных мостов		
Оценка совместимости ТДЦ покрытия на высокопрочном крепеже ОАО «Северсталь-метиз» с лакокрасочными покрытиями фирмы Hempel	ОАО «Северсталь-метиз» филиал «Орловский»	2012-2013
Исследование технологических и защитных свойств термодиффузионного цинкового покрытия (ТДЦ) на высокопрочных болтах, производства филиала «Орловский» ОАО «Северсталь-метиз»		
Исследование защитных и фрикционных характеристик несъемного лакокрасочного покрытия WG-Ferrogalvanic для контактных поверхностей болтовых соединений пролетных строений мостов	ООО «Велесгард»	2012
Исследование фрикционных характеристик грунта Barrieg 80 фирмы «Йотун Пейнтс» в болтовых контактных соединениях	ООО «Йотун Пейнтс»	2012
Научно-техническое сопровождение сварки гибких «упоров» в виде круглых стержней с головкой Объект: «Капитальный ремонт первого пускового комплекса первой очереди мостового перехода через р. Волга в г. Волгоград	ОАО «Волгомост» Мостоотряд № 57	2011
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ПАО «ДРУЖКОВСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52646-2006	ПАО «Дружковский метизный завод»	2011
Инженерное сопровождение запуска в производство круглых стержней с головкой	ООО «НПО «Мостовик»	2011-2012
Испытания сварочных электродов УОНИИ 13/55 производства ЗАО «Завод сварочных электродов «СИБЭС» (г.Тюмень) для применения в мостостроении	ЗАО «ЗСЭ «СИБЭС»	2011
Оценка несущей способности болтовых соединений с фрикционно-защитным покрытием Muki Z 2001	ООО «Йотун Пейнтс»	2011
Исследование возможности применения грунтовок Muki Z 2001 в качестве межоперационного грунта для защиты монтажных свариваемых кромок мостовых конструкций		
Исследованию свойств упоров в виде круглых стержней с головкой ОАО «Северсталь-метиз» для сталежелезобетонных автодорожных мостов	ОАО «Северсталь-метиз»	2011
Исследования упоров типа SD по ИСО 13918-1998-10 производства фирмы «Nelson Bolzenschwessen»	ООО «СтилТрейд»	2010
Испытание болтов, гаек и шайб, подвергшихся температурному воздействию Исследование физико-механических характеристик металла пролетного строения, подвергшегося температурному воздействию Объект: «Съезд С2Л первого пускового комплекса Западного скоростного диаметра» г. Санкт-Петербург	ООО «Центр Диагностики Строительных Конструкций»	2010
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ЗАО «Курганстальмост» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52646-2006	ЗАО «Курганстальмост»	2010
Испытание высокопрочных болтов, гаек и шайб на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52646-2006 Объект: «Строительство мостового перехода на о. Русский через пролив Босфор Восточный в г. Владивосток»	ЗАО «Институт «Стройпроект»	2010
Механические испытания на соответствие требованиям ГОСТ 6713-91 3 образцов металла, изъятых из арочных пролетных строений моста Объект: «Капитальный ремонт Канавинского моста через р.Ока г.Нижний Новгород»	ОАО «Иркутскгипродорнии»	2010
Оценка влияния лакокрасочного покрытия ЦВЭС-1 контактных поверхностей болтовых фрикционных соединений на релаксацию усилия натяжения болтов	ООО «НПО «Мостовик»	2010
Разработка Технологического регламента на применение абразивного порошка по ТУ 3989-0002-82101794-2008 для подготовки контактных поверхностей монтажных фрикционных соединений на высокопрочных болтах	ООО «НПО «Мостовик»	2010
Сертификационные испытания высокопрочных болтов и гаек производства ЗАО «Воронежстальмост» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52645-2006	ЗАО «Воронежстальмост»	2010
Испытания высокопрочных болтов и гаек с покрытием ТДЦ производства филиала «Орловский» ОАО «Северсталь-	ОАО «Северсталь-метиз»	2010

метиз»		
Аттестационные испытания сварочной самозащитной проволоки марки NR-232 производства «Линкольн Электрик» по программе РД 03-613-03	Филиал компании «Линкольн Смитвелд Б.В.»	2010
Сертификационные испытания высокопрочных болтов и гаек производства филиала «Орловский завод» ОАО «Северсталь-метиз» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52645-2006	ОАО «Северсталь-метиз»	2009-2010
Испытания на сдвиг болтовых соединений с консервацией контактных поверхностей защитно-фрикционным покрытием фирмы «Devcon Flexane»	ООО «ИТВ Функциональные полимеры и составы»	2009
Испытания на сдвиг болтовых соединений с консервацией контактных поверхностей защитно-фрикционным покрытием фирмы ООО «Новатик РУС»	ООО «Новатик РУС»	2009
Испытания на сдвиг болтовых соединений с консервацией контактных поверхностей защитно-фрикционным покрытием фирмы ООО «Йотун Пэйнтс»	ООО «Йотун Пэйнтс»	2009
Определение причин разрушения высокопрочных болтокомплектов по СТО 23735833-001- 2008 на мосту через водосброс Яченского водохранилища	ООО «НПО «Мостовик»	2009
Проведение выборочного контроля первых промышленных партий болтокомплектов на соответствие СТО 23735833-001-2008	ООО «НПО «Мостовик»	2008
Сертификационные испытания высокопрочных болтов, гаек и шайб производства ОАО «Дружковский метизный завод» на соответствие ГОСТ Р 52643-2006 – ГОСТ Р 52646-2006	ОАО «Дружковский метизный завод»	2008
Разработка Технических условий «Профили стальные гнутые трапецеидальные для продольных ребер ортотропных плит пролетных строений северного исполнения» Объект: «Строительство Восточной объездной дороги г. Ханты-Мансийска. IV пусковой комплекс – от съезда на ул. Сутормина до границы застройки Самарово. Транспортная эстакада»	ЗАО «Институт Гипрострой-мост-Санкт-Петербург»	2008
Определение несущей способности одноболтовых соединений на объекте: «Строительство 1-й очереди КАД вокруг Санкт-Петербурга на участке от Приозерского шоссе до автодороги «Россия»	ООО «Мостоотряд № 48»	2008
Разработка Технических условий «Профили стальные гнутые трапецеидальные для продольных ребер ортотропных плит пролетных строений северного исполнения»	ЗАО «Институт Гипрострой-мост-Санкт-Петербург»	2007-2008
Испытание высокопрочных метизов, демонтированных из стыка № 6 пролетного строения 9л-12л на соответствие ГОСТ 22356-77 Объект: «Строительство южного участка Западного Скоростного Диаметра от транспортной развязки на пересечении КАД вокруг Санкт-Петербурга»	ОАО «Мостоотряд № 19»	2007
Обследование металлоконструкций скульптурной группы «Квадрига Аполлона» на фронте Большого театра в г. Москва	ООО «ЮгБетонСтрой»	2007
Инженерное сопровождение внедрения высокопрочных болтов по ТУ 128200-02-1059125-05 в автодорожном мостостроении	ЗАО «Воронежстальмост»	2006
Испытание высокопрочных болтов ОАО «ММК-Метиз» на соответствие ГОСТ 22353 и ГОСТ 22356	ОАО «Мостоотряд № 19»	2006
Исследование свойств сварных соединений мостовых конструкций, выполненных с применением флюса ПФК-56С	ЗАО «ПРОМЕТЕЙ-ФЕРРОМЕТ»	2006
Разработка Технических условий «Профили стальные гнутые трапецеидальные равнобедренные для продольных ребер ортотропных плит моста Лейтенанта Шмидта	ООО «Руукки»	2006-2007
Исследование механических характеристик сварных соединений мостовых конструкций, выполненных порошковой проволокой DW-100	ОАО «СМК»	2006
Определение химического состава и механических свойств металла Поцелуева и Барочного мостов	ООО «МИЛ»	2006